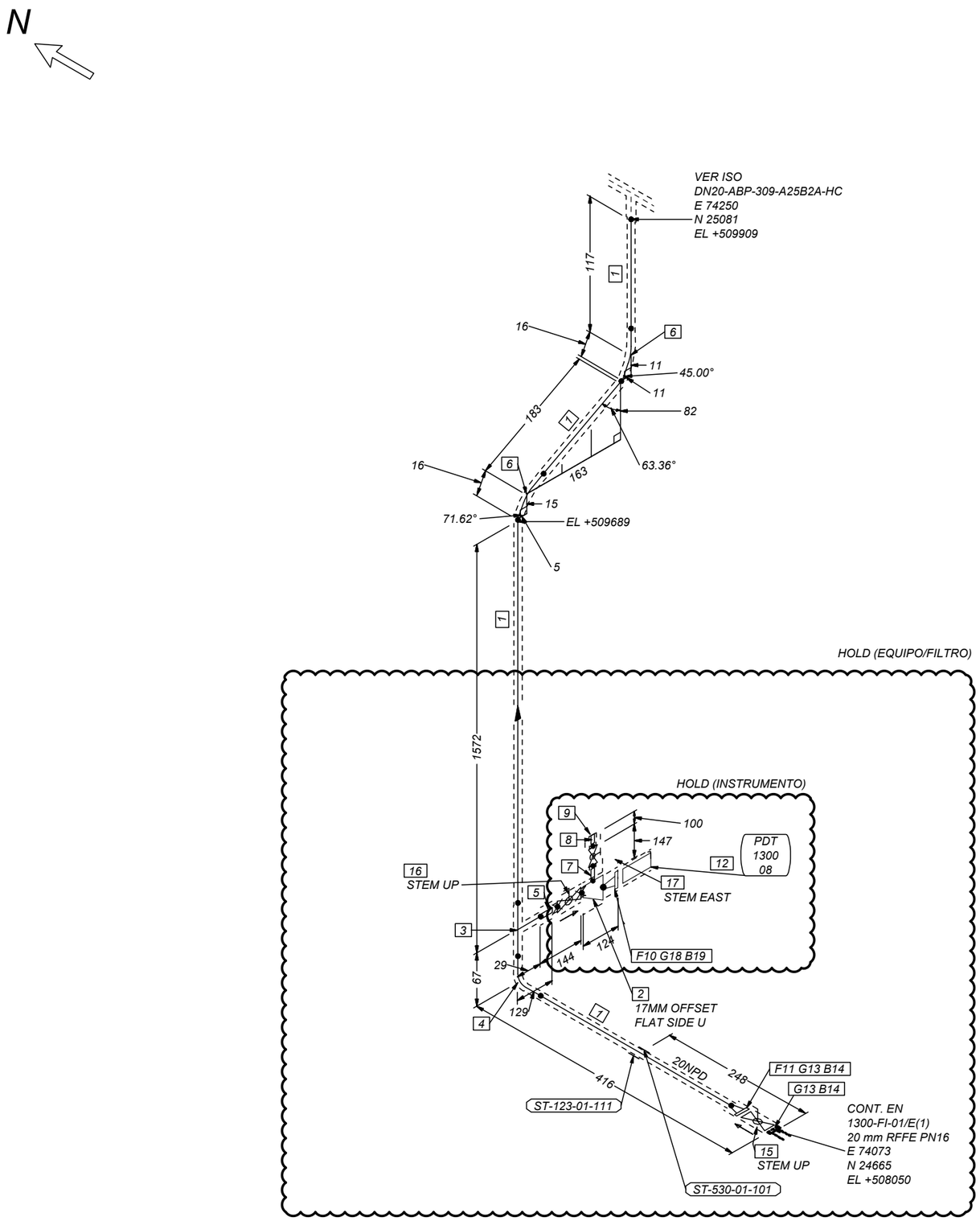


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	20	DN20TUACST3702.6EN	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN20, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN EN 10216-2	2.1 M
2	50x20	DN50x20REAST3703.6	REDUCCION EXCENTRICA DN50xDN20, A.C. ST 37.0, BW, e = 3.6 x 2.6 mm, DIN EN 10253-2-TypA	1
3	20	DN20TEI3DST3702.6E	TE IGUAL, DN20, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA	1
4	20	DN20C90A3DST3702.6	CODO 90º, DN20, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA	1
5	3/4"	20NPA106BPBES80	NIPPLE, 3/4", SCH-80, PBE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
6	3/4"	DN20C45A3DST3702.6	CODO 45º, DN20, A.C. ST.37.0, BW, 2.6 mm, DIN EN 10253-2-TypA	2
7	1/2"	15NPA106BPBES80	NIPPLE, 1/2", SCH-80, PBE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
8	1/2"	15NPA106BTOES80	NIPPLE, 1/2", SCH-80, TOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
9	1/2"	15CAPA105NPT	CAP, 1/2", A-105, NPT, 3000#, ASME B16.11	1
10	50	DN50WNFC228PN25	BRIDA DE CUELLO, DN50, A.C. C22.8 (1.0460), Tipo B1 (RF), PN 25, EN 1092-1	1
11	20	DN20WNFC228PN25	BRIDA DE CUELLO, DN20, A.C. C22.8 (1.0460), Tipo B1 (RF), PN 25, EN 1092-1	1
12	50		PDT130008	1

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
13	20	DN20SS316LCSAEPN25	JUNTA ESPIROMETALICA, DN20, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN25, DIN 2690	2
14	12		TORNILLO HEXAGONAL, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4014 CAT.A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4032 CAT.A, M12x60 mm - 60 mm Length	8
15	20	VBDN20A216WCBPN25.	VALVULA BOLA, DN20, A-216 WCB, RF, PN25, DIN 3202 F18 (SEGÚN ESPECIFICACIÓN A25B2A)	1
16	3/4"	20VBA105SW800	VALVULA BOLA, 3/4", A-105, SW, 800#, ASME B16.11	1
17	1/2"	15VBA105SW800	VALVULA BOLA, 1/2", A-105, SW, 800#, ASME B16.11	1
18	50	DN50SS316LCSAEPN25	JUNTA ESPIROMETALICA, DN50, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN25, DIN 2690	1
19	16		TORNILLO HEXAGONAL, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4014 CAT.A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4032 CAT.A, M16x75 mm - 75 mm Length	4

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	120/180 °C	UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	12/17,7 barg	ZONA	-
E.N.D.	-	ÁREA	-
PRUEBA DE PRESIÓN	19,47 barg	SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-	ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	A25B2A
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS	DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
TRACEADO/ENCAMISADO	-	PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
ESPECIFICACION DE PINTURA	-	P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº		
IN/PY-22/0401-MM-515		
NUMERO LINEA		
DN20-ABP-303-A25B2A-PP		
ESCALA	HOJA	REV.
S/E	1 / 1	0